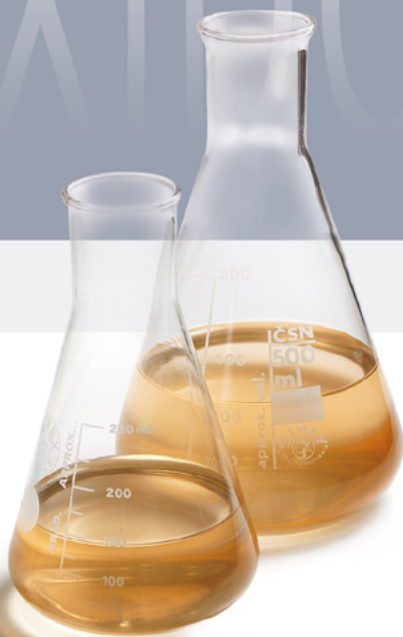


OXIDO ALUMINIO

ALNA[®] 50

Aluminato sódico en disolución



n° CAS	1302-42-7
n° EINECS	215-100-1

■ NATURALEZA Y ASPECTO

Disolución acuosa de un aluminato sódico estabilizado.

■ DATOS TÉCNICOS

Valores promedio	
Forma:	Disolución Transparente
Color:	Ámbar
Densidad a 20°C (g/cm ³)	1.45
Viscosidad a 20°C (mPa.s)	<100
pH (1% en agua)	12
Composición química (%)	
Al como Al ₂ O ₃	16.5
Na como Na ₂ O	20
Contenido en sólidos	36.5

■ CARACTERÍSTICAS

- Disolución alcalina.
- Líquido transparente de color ámbar.
- Clasificado como agente de fraguado para el hormigón proyectado y como agente floculante de aguas.
- La disolución es completamente estable bajo condiciones normales de almacenamiento.

ALNA® 50

■ CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tratamiento de aguas: clarificación de aguas residuales, aguas potables...
- Industria papelera: auxiliar de refinado y agente de retención.
- Construcción: acelerante de fraguado para el hormigón proyectado.

■ CLASIFICACIÓN DE SEGURIDAD PARA EL ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Etiquetado según el Reglamento EC 1272/2008 (CLP) sobre "Clasificación, envasado y etiquetado de sustancias y mezclas":

GHS05 Peligro

H314: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

H290: Puede ser corrosivo para los metales.

■ ALMACENAMIENTO

ALNA® 50 debe almacenarse protegido de las heladas en lugar seco y fresco.

Almacenar en los contenedores originales correctamente cerrados.

Mantener separado de sustancias incompatibles, como los ácidos.

■ ENVASES

- Bidones de 200 litros.
- Contenedores de 1000 litros.
- Camión cisterna.



Toda la información contenida en este boletín técnico se basa en ensayos propios que se consideran dignos de confianza. Por la variedad de las diferentes condiciones de uso, esta información no puede ser tomada como base de garantía ni objeto de responsabilidad.